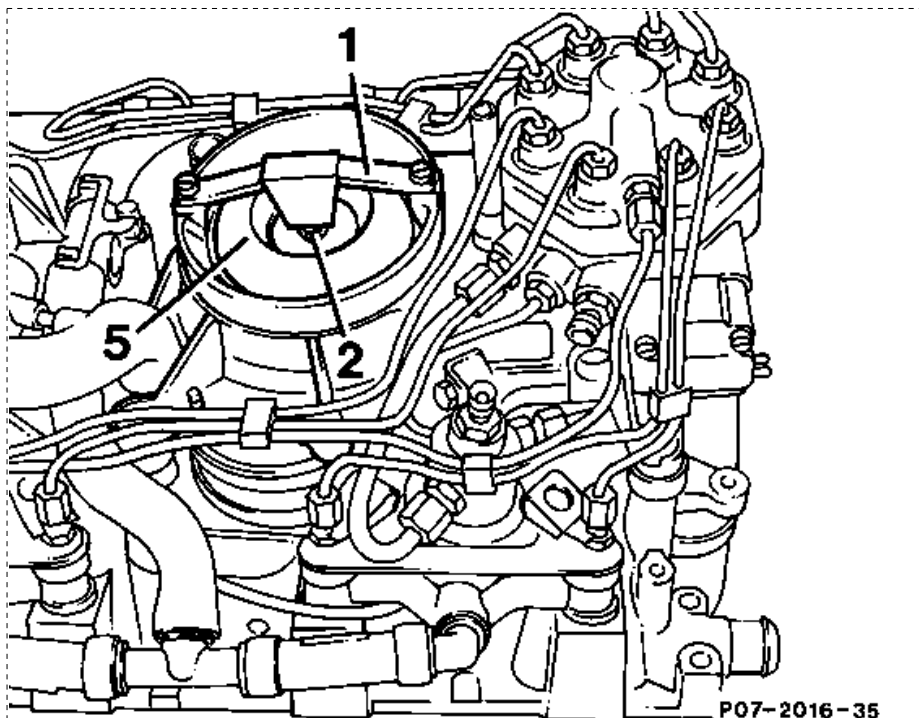


Arbeits-Nr. der Arbeitstexte und Arbeitswerte bzw. Standardtexte und  
Richtzeiten:  
07-1665



Anschlagbügel (1) für Stauscheibe

Stauscheibe (5)

ab-, anschrauben.

ausbauen. Dazu Befestigungsschraube (2) mit Heißluftfön erwärmen und vorsichtig herausdrehen (Abreißgefahr !), eindrehen Anziehdrehmoment 5,0-5,5 Nm.

Stauscheibe (5)

einbauen, zentrieren und Nullage prüfen (siehe Ziffer 1-3).

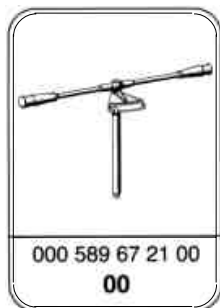
Bohrung für Stauscheibenbefestigung

Leerlauf

mit Gewindebohrer M6 reinigen.

einstellen (siehe Diagnose-Handbuch Motor, Band 1).

Sonderwerkzeug



Handelsübliche Werkzeuge

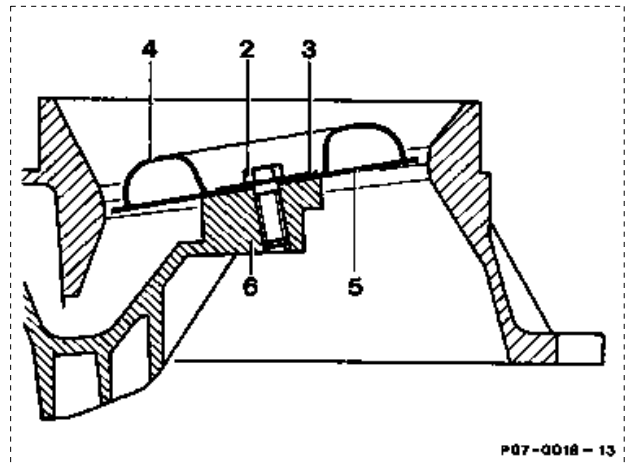
Bezeichnung

Heißluftfön

Gewindebohrer M6

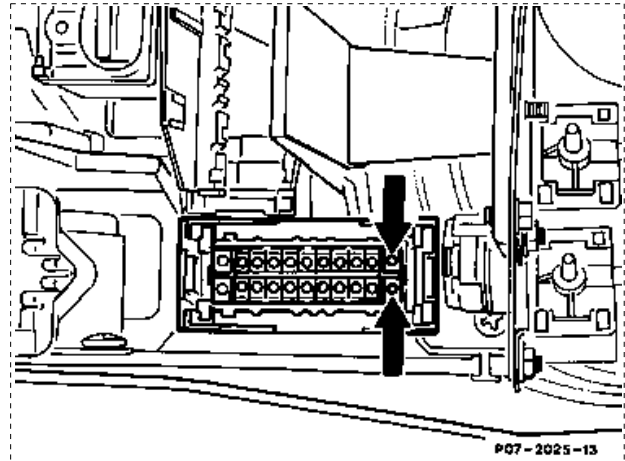
## 1 Stauscheibe (5) einbauen

Stauscheibe (5), Formscheibe (4) und Scheibe (3) auf Hebel (6) auflegen. Neue mikroverkapselte Schraube (2) vorerst nur leicht anlegen, damit sich die Stauscheibe (5) noch verschieben läßt.



## 2 Stauscheibe zentrieren

Motoraggregate-Steuerg r t (MAS) aus-, einbauen (siehe 15-2193). Buchsen Klemme 30 und Klemme 87 (Pfeile) kurzzeitig verbinden. Die Kraftstoffpumpe läuft an, es wird Kraftstoffdruck aufgebaut, die Stauscheibe geht in "Nullage".



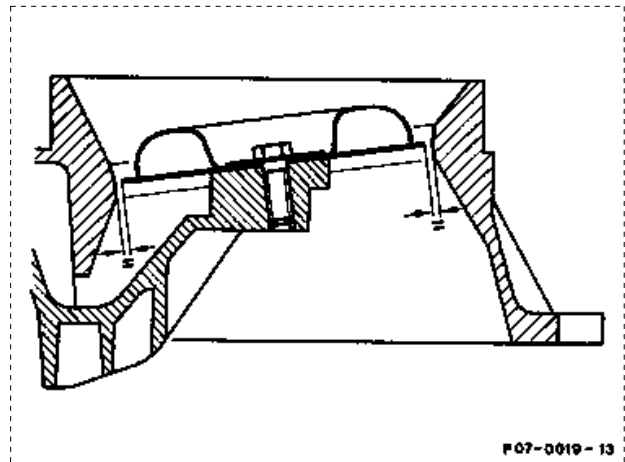
Kupplung Motoraggregate-Steuerg r t

Mit einer Fühlerlehre (ca. 0,05 mm) sicherstellen, daß die Stauscheibe genau zentrisch sitzt.

Hinweis

Die Stauscheibe darf auch bei leichtem seitlichen Druck (Lagerspiel aufgehoben) nicht klemmen.

Schraube mit 5,0-5,5 Nm festziehen.



Stauscheibe auf Leichtgängigkeit prüfen. Dazu Stauscheibe von Hand nach unten drücken. Die Stauscheibe darf nicht klemmen. Stauscheibe loslassen, beim Zurückgehen darf die Stauscheibe ebenfalls nicht klemmen. Sie muß am federnden Anschlag hörbar anschlagen. Gegebenenfalls Stauscheibe nochmals zentrieren.

3 Nullage der Stauscheibe prüfen  
(Sichtprüfung bei Motorstillstand).

Die Stauscheibe muß mit der Oberkante des zylindrischen Teiles (Ausschnittvergrößerung) des Lufttrichters bündig stehen. In dieser Stellung muß beim Drücken der Stauscheibe bis zum Steuerkolben ein Spiel von 1-2 mm vorhanden sein. (Nach Befund, Nullage der Stauscheibe prüfen, einstellen 07.3-1612).

